

Č. 529

Rohové spoje kuchyňských pracovních desek s šířkou 60 cm

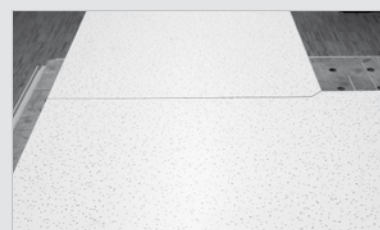


A

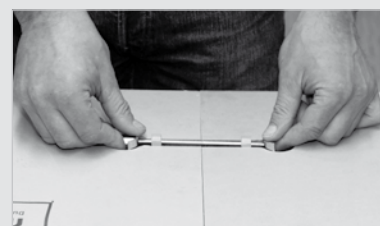
Popis

Pomocí frézovací šablony APS 900 a vrchní frézky Festool, např. OF 1400, můžete snadno a rychle vyrobít rohové spoje 90° kuchyňských pracovních desek. V tomto příkladu jsou spojovány dvě pracovní desky široké 60 cm do rohu 90°.

Navíc můžete pomocí šablony APS 900 vyfrézovat také běžně prodávané spojky pracovních desek. Použitelné jsou velikosti 65 mm a 150 mm. V tomto příkladu byly použity spojky pracovních desek velikosti 150 mm.



529/01

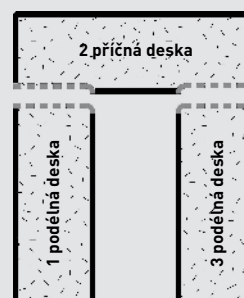


529/02

B

Uspořádání pracovních desek

V obr. 529/03 je zobrazena struktura vyráběného spoje pracovních desek. Spoj je tvořen podélnými deskami 1 a 3 a příčnou deskou 2.



529/03

C

Potřebné vybavení



529/04

Vybavení	Obj. č.
Šablona na spoje pracovních desek APS 900	492727
Prodlužovací profil MFS VP 200	492722
2 rychloupínací svěrky FS-HZ	491594
Horní frézka OF 1400 nebo OF 2200	*
Kopírovací kroužek Ø 30 mm (součástí dodávky vrchní frézky OF 1400 a OF 2200)	
Kleština SZ-D 8,0 (pro kotoučovou drážkovací frézu)	492005
Vyměnitelná drážkovací fréza D 14 mm, užitná délka 45 mm	491110
Kotoučová drážkovací fréza (z. B. HW D 40x4)	491059
Vřeteno frézky s náběhovým kuličkovým ložiskem S 8x30	491557
Mobilní vysavač řady CT	*

* Objednací číslo najdete v hlavním katalogu Festool nebo na webových stránkách.

D

Příprava/nastavení

Podle návodu sestavte šablonu APS 900.

Seřídte stroj

- Namontujte ostrou vyměnitelnou frézovací destičku do horní frézky.
- Upevněte kopírovací kroužek.
- Na revolverovém dorazu nastavte tři rovnoměrné frézovací hloubky.
- Připojte odsávací hadici.
- Na horní frézce nastavte stupeň otáček 6.

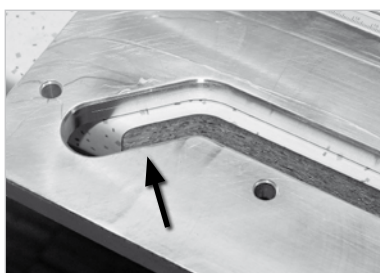
Vyfrézujte výběh

Při výrobě optimálního spoje bez trhlin je důležité zohlednit směr otáčení frézy. Jinak zde dojde vlivem vystupujícího ostří k vytrhávání viditelné hrany poloměru pracovní desky. Proto musí být rohové spojení desek obráběno z horní a spodní strany.

Dodržujte prosím: vždy nejdříve opracujte výběh spoje a pak podélné strany. Tím bude zajištěno, že vnitřní roh nebude mít trhliny.

- Nasaďte stroj do vodicí drážky šablony APS.
- Mimo pracovní desku najedzte frézou na plnou hloubku.
- V šikmo vedené vodicí drážce (obr. 529/05, šipka) opatrně podél šablony vyfrézujte 2–3 cm.

Tip: S prodlužovacím profilem MVS VP 200 může být šablona APS spolehlivě zajištěna také z hrany poloměru. Tím odpadne upínání přímo k profilu šablony APS pomocí šroubové svorky (obr. 529/06).



529/05



529/06

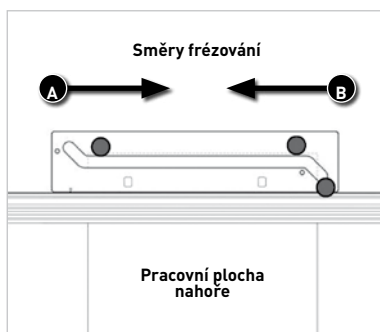
E

Postup

1. Vytvoření spoje 1 – 2



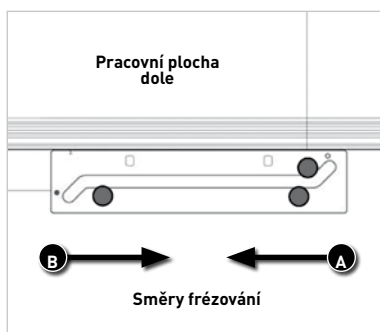
529/07



529/08



529/09



529/10

Frézování podélné strany podélné desky 1Polohování šablony APS 900 na podélné desce 1

- Položte podélnou desku 1 dekorací stranou nahoru a upněte.
- Podle obr. 529/07 položte šablonu APS na horní stranu pracovní desky.
- Do stanovených otvorů zastrčte fixační kolíky (obr. 529/08), nastavte polohu na podélné a příčné hraně pracovní desky a upevněte svorkami.

Frézování

- Popsaným způsobem vyfrézujte výběh.
- Vyfrézujte celou podélnou stranu ve 3 záběrech.
- Díky přednastavenému revolverovému dorazu na horní frézce lze rychle nastavit 3 frézovací stupně.
- Pohybuje horní frézku ve **směru frézování (a)**.
- Nakonec proveďte ještě jedno dokončovací frézování pohybem horní frézky s plnou frézovací hloubkou ve **směru frézování (b)**.

Frézování příčné strany příčné desky 2

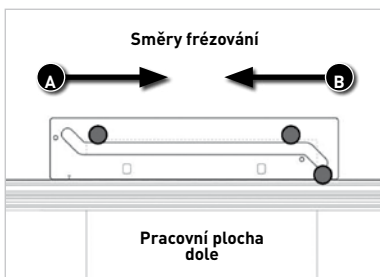
- Pro nastavení polohy šablony APS na spodní straně pracovní desky otočte šablonu APS (obr. 529/09).
- Do stanovených otvorů zastrčte fixační kolíky (obr. 529/10), nastavte polohu na podélné a příčné hraně pracovní desky a upevněte svorkami.

Frézování

- Položte příčnou desku 2 na pracovní plochu.
- Popsaným způsobem vyfrézujte výběh.
- Vyfrézujte příčnou stranu ve 3 záběrech.
- Díky přednastavenému revolverovému dorazu na vrchní frézce lze rychle nastavit 3 frézovací stupně.
- Pohybuje vrchní frézku ve **směru frézování (a)**.
- Nakonec proveďte ještě jedno dokončovací frézování pohybem vrchní frézky s plnou frézovací hloubkou ve **směru frézování (b)**.



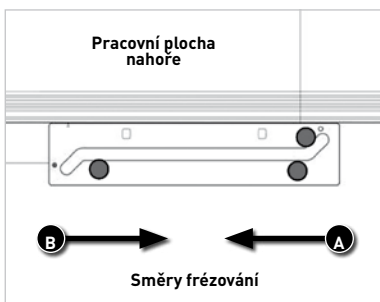
529/11



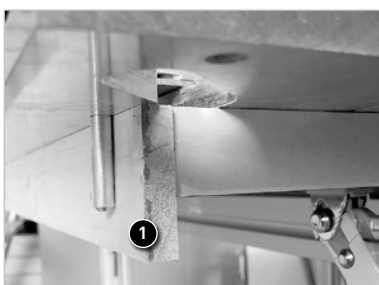
529/12



529/13



529/14



529/15

2. Vytvoření spoje 2 – 3

Frézování podélné strany podélné desky 3

Polohování šablony APS na podélné desce 3

- Položte podélnou desku 3 na horní stranu a upněte.
- Podle obr. 529/11 položte šablonu APS 900 na spodní stranu pracovní desky.
- Do stanovených otvorů zastrčte fixační kolíky (obr. 529/12), nastavte polohu na podélné a příčné hraně pracovní desky a upevněte svorkami.



Frézování

- Popsaným způsobem vyfrézujte výběh.
- Vyfrézujte celou podélnou stranu ve 3 záběrech.
- Díky přednastavenému revolverovému dorazu na horní frézce lze rychle nastavit 3 frézovací stupně.
- Pohybuje horní frézku ve **směru frézování (a)**.
- Nakonec proveďte ještě jedno dokončovací frézování pohybem horní frézky s plnou frézovací hloubkou ve **směru frézování (b)**.

Frézování příčné strany příčné desky 2

- Pro nastavení polohy šablony APS na horní straně otočte šablonu APS (obr. 529/13).
- Do stanovených otvorů zastrčte fixační kolíky (obr. 529/14), nastavte polohu na podélné a příčné hraně pracovní desky a upevněte svorkami.

Frézování

- Položte příčnou desku 2 na spodní stranu pracovní desky a upněte.
- Popsaným způsobem vyfrézujte výběh.
- Vyfrézujte příčnou stranu ve 3 záběrech.
- Díky přednastavenému revolverovému dorazu na horní frézce lze rychle nastavit 3 frézovací stupně.
- Pohybuje horní frézku ve **směru frézování (a)**.
- Nakonec proveďte ještě jedno dokončovací frézování pohybem horní frézky s plnou frézovací hloubkou ve **směru frézování (b)**.

Tip: Abyste nemuseli obrábět tolik materiálu na podélných deskách, vkládá se mezi čep a frézovanou hranu příložka (obr. 529/15, č. 1) s tloušťkou max. 15 mm. Jakmile šablonu upnete svorkami, příložku odstraňte.

3. Frézování spojky pracovních desek



529/16

Na spodní straně pracovních desek nyní vyfrézujete vybrání pro spojku pracovních desek. Pouze musí být přemístěny stávající fixační kolíky.

Fixační kolíky se – podle délky spojky pracovních desek – zastrčí do k tomu určených otvorů (u spojek 65 mm do vnitřních otvorů, u spojek 150 mm do vnějších otvorů).

Uvolněním stavěcích šroubů umístěných v šablonách spojek je lze posunout do požadované vzdálenosti na liště.



529/17

Vyrovnejte šablonu APS 900 na spodní straně pracovní desky pomocí fixačních kolíků a upevněte svorkami.

Nastavte polohu a hloubku horní frézky. K tomu můžete použít již namontovanou frézu a kopírovací kroužek.

V několika záběrech po směru hodinových ručiček vyfrézujte vybrání na nastavenou hloubku na obou pracovních deskách (nejméně polovina tloušťky pracovní desky).

Tip: K polohování vzdálenosti vybrání se používá otvor v šabloně APS 900 (viz šipka na obr. 529/17). Otočením šablony APS a stejným nastavením fixačních kolíků a šablon spojek se dosáhne souosého vybrání na obou pracovních deskách.



529/18

Tip: K dosažení čistého a stálého přechodu na styčné spáře se do frézovaných boků pracovních desek vyfrézuje drážka pomocí kotoučové drážkovací frézy s náběhovým kuličkovým ložiskem. Jako spoj se může naklízit pero, např. z překližky (obr. 529/18). Případně musí být šířka po dalším pracovním kroku přizpůsobena tloušťce pera.

FESTOOL

Náš příklad použití je v praxi vyzkoušené a osvědčené doporučení. Různé mezní podmínky ale nemůžeme ovlivnit. Jakákoliv záruka je proto vyloučena. Z tohoto návodu proto nevyplývají vůči společnosti Festool žádné právní nároky. Vždy dodržujte bezpečnostní pokyny a návod k obsluze přiložený k výrobku.

www.festool.com